

ANMOPYC | MISIÓN INVERSA



# Firmas españolas de maquinarias y equipos ponen su mirada en la Argentina

Invitado por la Asociación Española de Fabricantes Exportadores de Maquinaria para Construcción, Obras Públicas y Minería (Anmopyc), EL CONSTRUCTOR realizó una serie de visitas a fábricas españolas de maquinarias y equipos para la construcción, con el fin de conocer y difundir sus actividades y productos. Como resultado de las conversaciones establecidas, los fabricantes coincidieron en la búsqueda de nuevas oportunidades de negocios y una vez superada la crisis española, señalaron al mercado latinoamericano como interesante. En el

caso de la Argentina, es uno de los países más buscados desde los programas de inversión de empresas españolas.

La recorrida fue guiada por el director general de la Asociación, Jorge Cuartero, y consistió en visitas a Enarco, el Instituto Tecnológico Aragón, Saltec y Ferruz, en Zaragoza; AUSA y Alsina, en las cercanías de Barcelona, e Himoinsa e Inmesol, en Murcia. A continuación, presentamos una breve reseña de las empresas y las instituciones visitadas por nuestro medio.

## ALSINA



Ubicada en las inmediaciones de Barcelona, la planta de Alsina Encofrados, empresa fundada en 1950, brinda soluciones innovadoras para encofrados. La compañía cuenta actualmente con más de 700 empleados en todo el mundo y supera los 60 sistemas de encofrado patentados, incluyendo una fuerte presencia en Sudamérica en países como Uruguay, Paraguay, Chile y Perú. Se han realizado trabajos con productos Alsina en la Argentina, aunque utilizados por empresas del exterior con presencia en el país.

Alsina trabaja principalmente en alquiler y venta, pero se destaca por su acompañamiento a los clientes para superar los desafíos que plantea cada nuevo proyecto en cualquier lugar del mundo. Asesora al usuario con un departamento propio de ingeniería y busca, a través de la innovación, mejorar los resultados de los clientes y la seguridad de los trabajadores.

Para más información: [www.alsina.com](http://www.alsina.com)

## AUSA



Referente mundial en equipos para la construcción, AUSA tiene una moderna planta en Barcelona con varias líneas de montaje de equipos. Funciona con el modelo de las empresas automotrices, ya que todos los componentes de los equipos se fabrican fuera de la planta, donde se procede a unir todas las piezas. Este modelo de producción tiene mucho que ver con la historia de la empresa: en 1956 tres amigos decidieron fundarla para de-

dicarse a la fabricación y venta de autos pequeños. Sin embargo, en 1959 comenzó la producción de vehículos en gran escala por parte de compañías multinacionales, lo que llevó a AUSA a reinventarse en la industria de equipos para construcción. El primer producto de esta nueva etapa fue un dúmper de tres ruedas, que contaba con la transmisión adaptada de los pequeños automóviles que producían.

A partir de entonces, la empresa se centró en la innovación y desarrolló varias líneas de productos, entre los que se destacan los dúmperes, pero también equipos de limpieza de calles, autohormigoneras, autoelevadores todo terreno y manipuladores telescópicos. Según la empresa, "busca ofrecer una línea completa de equipos auxiliares para la construcción".

Para más información: [www.ausa.com](http://www.ausa.com)

## ENARCO



Es una empresa con 55 años de antigüedad, establecida en Zaragoza y que comenzó fabricando herramientas manuales neumáticas; de ahí su nombre: Energía de Aire Comprimido (Enarco). Pero luego se reconvirtió en un proveedor de maquinaria ligera de construcción y actualmente, cuenta con tres líneas de productos: vibración interna, pavimentación y compactación liviana; con presencia en 140 países y filiales comercializadoras propias en México, Francia, Alemania y China. Exporta el 93% de su producción (el principal destino es Europa) y observa grandes posibilidades de crecer en Sudamérica.

En 1978, se incorporaron a la gama ENAR vibradores de hormigón neumáticos, pendulares y con motor interno y reglas vibrantes para pavimentaciones, mientras que la producción de herramientas neumáticas disminuía paulatinamente, siendo meramente residual ya en 1992. Enarco desarrolló en 1994 una gama de equipos de compactación ligera, convirtiéndose en la primera empresa española con producción propia de pisonos compactadores y bandejas vibrantes reversibles.

En la actualidad dispone de 10 mil metros cuadrados productivos en sus instalaciones de Zaragoza, inaugurados en 2009, donde se diseñan, producen y comercializan más de 50 mil referencias de artículos de sus tres líneas de productos. El principal problema para la exportación a la Argentina es el costo de las certificaciones: "Termina costando más el collar que el perro"; sin embargo, sigue siendo un destino de interés para la empresa. "En cada país hay un tema diferente, si logras resolverlo, entonces eres capaz de exportar", comentó el responsable de exportación, Jorge Alonso Marcos.

El cliente tipo es el distribuidor y de rental. Para el mercado de exportación, en la empresa apuntan a distribuidores mayoristas. De todos modos, el sector donde pueden encontrarse sus mejores resultados es en las empresas de rental, ya que son firmas que valoran la calidad del producto por sobre el precio.

Para más información: [www.enar.es](http://www.enar.es)

## GRUPO FERRUZ

El Grupo Ferruz fue uno de los anfitriones en la visita realizada por EL CONSTRUCTOR. La empresa tiene tres áreas de negocios: la fabricación de cilindros hidráulicos, de ejes de rodaje y de suspensiones, la comercialización de neumáticos y el sector de innovación. José Luis Martínez Martínez, a cargo de Desarrollo Industrial, guió la recorrida por la planta donde se fabrican las maquinarias a través de FM5 Industrial Development.

En la planta se pudo ver el proceso de fabricación de semirremolques de aluminio, así como una de las primeras unidades de un compactador de residuos de carga lateral. "El aluminio es utilizado para cargas de cereal, fertilizante, alquitrán, áridos o cualquier tipo de transporte a granel, ya que se ahorran prácticamente dos toneladas por semirremolque". Consultado acerca de la durabilidad del producto, Martínez Martínez afirmó: "La clave para la calidad del producto es la soldadura de aluminio, que la tenemos robotizada en un 80 por ciento. El aluminio es químicamente más resistente que el hierro".

La empresa planea comenzar a exportar en 2018 equipos compactadores de residuos de carga lateral a Sudamérica. La empresa ha recibido consultas de empresas de la Argentina y está trabajando para poder comercializar sus productos en el país.

Para más información: [www.ferruz.com](http://www.ferruz.com)

## HIMOINSA



En la región de Murcia se encuentra la planta de fabricación de Himoinsa, una empresa de origen español fundada en 1982. Se dedica a la fabricación de grupos electrógenos diésel desde los 3 hasta los 3000 kVA, pudiendo incluso desarrollar plantas de generación de energía superiores a esa potencia, así como generadores a gas desde 10 hasta 2500 kW y una amplia gama de torres de iluminación con capacidad lumínica que alcanza hasta los 1.320.000 lúmenes.

En 2015, Himoinsa firmó una alianza con el grupo Yanmar. Agregó motores de la marca japonesa y así ha complementado la fabricación de todos los componentes, ya que la firma fabrica sus propios alternadores, centrales eléctricas, carrocerías y componentes varios.

Himoinsa cuenta hoy con 11 filiales y con 8 fábricas a nivel global, presentes en Estados Unidos (bajo el nombre de Hipower), en India y en China. Desde hace unos años, también cuenta con una filial en Buenos Aires y un moderno centro productivo en la provincia de Santa Fe. Se trata de una empresa en constante expansión, con una red de distribuidores en nuestro país tanto para la venta como para el alquiler de los equipos producidos en la Argentina, lo cual aporta valor al producto ya probado y validado a nivel mundial.

Para más información: [www.himoinsa.com](http://www.himoinsa.com)

## INMESOL

La empresa posee un predio de 30 mil metros cuadrados en Corvera, una localidad ubicada a 20 kilómetros de la ciudad de Murcia. En su planta se produce para el mercado español y para la exportación a cuatro continentes. Fundada en 1982, Inmesol se dedicó a la fabricación de carrocerías para terceros hasta 2003, cuando se concentró en la fabricación de grupos electrógenos completos.

Inmesol se considera a sí misma como una empresa familiar y actualmente es el único de los grandes fabricantes de grupos electrógenos españoles que continúa siendo totalmente de capital local. El proceso de fabricación está enfocado en la mejora continua. Los productos fabricados por la empresa apuntan a la personalización por el comprador, asegurando así que los grupos puedan ser armados en función de las necesidades del cliente y de la disponibilidad de soporte en cada país. Si el cliente cuenta con soporte de determinada marca de motores en su región, puede optar por varias marcas de motor para los grupos que compre. También puede solicitar que el equipo tenga el color que representa a la empresa de alquiler e incluso desarrollos especiales, como grupos con un nivel de aislación sin precedentes en la industria para su uso en datacenters o grupos para refugios nucleares.

La modificación de todas las variables da lugar a un alto nivel de personalización y ese es el valor agregado que ofrece la firma, destacándose por elaborar productos de categoría media y alta, según señala su gerente de Producción, José Luis Solano.

Para más información:  
[www.inmesol.es](http://www.inmesol.es)

## SALTEC



Es una empresa que se dedica desde hace más de 40 años a la fabricación de máquinas de elevación para la construcción y la industria. Produce una amplia gama de equipos con sistema piñón cremallera como elevadores de personas y materiales, elevadores industriales, montacargas de materiales, plataformas de transporte o plataformas de trabajo. Las máquinas son fabricadas íntegramente en España, cumpliendo con las normativas europeas y con rigurosos sistemas de calidad. La fábrica, ubicada en Zaragoza, cuenta con una superficie de más de 10 mil metros cuadrados. Ahí realiza el proceso completo de elaboración: desde el diseño y la producción (soldadura, mecanización, electricidad, montaje final) hasta las pruebas finales del producto.

Saltec comenzó originalmente como fabricante de hormigoneras (bajo el nombre de Torgar). Cuando la firma cerró, los empleados comenzaron a desarrollar nuevos productos: se apuntó a la elevación con sistema de piñón cremallera, aprovechando la experiencia en elevadores de cable, algo que aún se mantiene en fabricación. “Antes de la crisis española, el 30 por ciento de la producción total estaba destinada a la exportación, mientras que el 70 por ciento se encontraba en el mercado local. Luego de la crisis, esos porcentajes se invirtieron”, afirmó el gerente del área de exportación, Luiz Mur. Actualmente, el sistema de elevación para construcciones se puede ver, por ejemplo, en la construcción de la catedral de la Sagrada Familia en Barcelona.

Las nuevas regulaciones de seguridad de las grúas torre requieren sistemas de elevación seguros y Saltec se encuentra proveyendo equipos para ese uso. El diente de la cremallera se realiza con una fresadora especialmente adaptada, que permite hacerla de una sola pasada, de modo de asegurar una total estandarización y minimizar los tiempos de trabajo. Actualmente, Saltec busca un distribuidor en la Argentina para retomar la exportación, ya que no vende al cliente final, sino únicamente por medio de un distribuidor por país. En nuestro país, hay equipos funcionando, comercializados en años anteriores.

Para más información:  
[www.saltectorgar.com](http://www.saltectorgar.com)

## UTIFORM

Localizada en la ciudad de Alicante, Utiform desarrolla maquinaria para la construcción y la obra pública con el compromiso de que sus modelos “son para toda la vida”.

El sistema de Investigación y Desarrollo permanente “nos ha permitido que seamos una referencia en maquinaria específica para amasado, bombeo y proyección de materiales en obra, tanto a nivel nacional como internacional”, señalaron en la empresa. El resultado de esta política es la fabricación de una amplia gama de maquinaria que permite bombear y proyectar mortero, solado, hormigón, yeso, gunitado, refractario, entre otros.

Para más información: [www.utiform.com](http://www.utiform.com)



EN LA REGIÓN DE MURCIA SE ENCUENTRA LA PLANTA DE FABRICACIÓN DE HIMOINSA



AUSA TIENE UNA MODERNA PLANTA EN BARCELONA CON VARIAS LÍNEAS DE MONTAJE DE EQUIPOS.

## INSTITUTO TECNOLÓGICO DE ARAGÓN

El Instituto Tecnológico de Aragón (ITA) es un organismo público ubicado en Zaragoza, que se dedica a la investigación aplicada al desarrollo de nuevas tecnologías y productos. La función principal que ofrece el ITA a las empresas es trabajar como I+D externa y actualmente desarrolla productos en forma conjunta con empresas de todo el mundo. Ofrece a los fabricantes toda la base de conocimientos que le aporta su personal y laboratorios con tecnología de punta, poniendo al al-

cance de pequeñas, medianas y grandes empresas, el material necesario para poder agregar valor al negocio. Según el Instituto, esos beneficios se pueden obtener sin tener que invertir en el desarrollo de toda la infraestructura ni en los recursos. De este modo, el organismo se convierte prácticamente en el departamento de investigación y desarrollo de la empresa.

El proceso se inicia normalmente con un análisis de la situación particular de cada empresa y de acuerdo con su fase

evolutiva, se ajustan las soluciones más idóneas para avanzar con éxito en la escala de la innovación. “Cada empresa es un mundo, pero cada caso siempre tiene una solución de innovación tecnológica que le ayuda a crecer y mejorar para ser mucho más competitivo. Para todas las empresas, independientemente de su tamaño o facturación, tenemos soluciones adaptadas a sus necesidades que les ayudan a recorrer en el tiempo la escalera de la innovación con el único objetivo de

alcanzar su excelencia”, señalaron desde el ITA.

El Instituto Tecnológico de Aragón desarrolla ahora un kit de robotización que sea capaz de transformar un dúmper convencional en un robot móvil autopropulsado y autónomo, que logre alcanzar el frente de excavación sin intervención humana, espere a ser cargado y, por último, transporte los escombros generados en el frente de excavación hasta el exterior del túnel.